

ÄNDRINGSINFORMATION CHANGE INFORMATION	DATUM DATE	SIDA PAGE	ÄNDRING CHANGE T = TILLKOMMER / ADDED V = VAR / WAS U = UTGÅR / DELETED	<b>STANDARD</b>
2454	97-07-09		Se Ål / See CI	

## SPÅRRYTTARE

Fjäderstål  
Fosfaterade

## E-CIRCLIPS

Spring steel  
Phosphated

### KRAV

#### Material

Stål 1770-03 STD 1117,7.  
Härdat och anlöpt.  
Hårdhet 470-580 HV.  
Seghetskrav, se sid 3.

#### Ytbehandling

Fosfaterade Y 104-2 STD 5742,104.

#### Övrigt

Formavvikelser, se sid 3.

Fria från grader, skarpa kanter och andra defekter som minskar användbarheten.

Symboler, beteckningar och allmänt ritsätt STD 5023,501.

Ej angivna data enligt tillverkarens standard.

### REQUIREMENTS

#### Material

Steel 1770-03 STD 1117,7.  
Hardened and tempered.  
Hardness 470-580 HV.  
Toughness, see page 3.

#### Surface treatment

Phosphated Y 104-2 STD 5742,104.


#### Others

Deviations of form, see page 3.

Free from burrs, sharp edges and other defects which may lessen the usability.

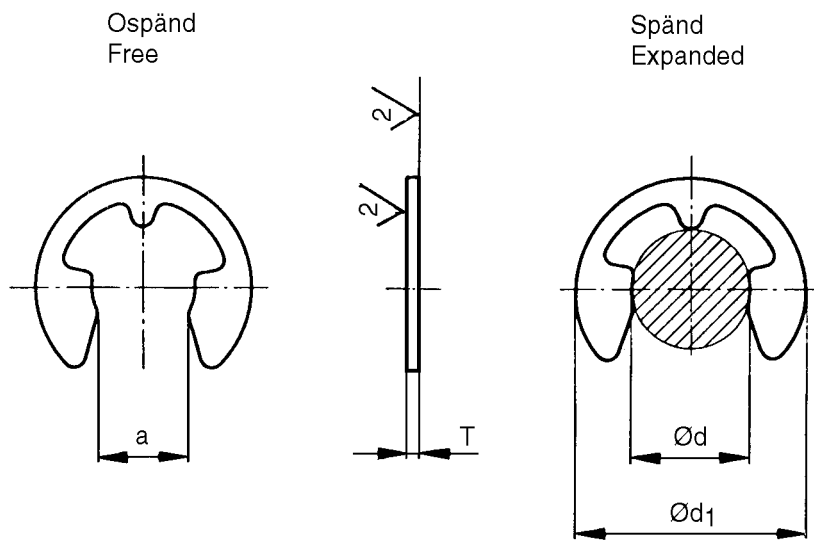
Symbols, designations and general drawing methods STD 5023,501.

Non-specified data in accordance with the manufacturer's standard.

GODKÄND / APPROVED 96-10-31, S Jarde		UPPRÄTTAD / ESTABLISHED 1996-10-31, J Schiöler	
AVD / DEPT 6855	FUNCT. GROUP 1157	BENÄMNING Spårryttare d nom x T nom	
<b>NOTICE.</b> THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SHALL NOT BE USED OR REPRODUCED OR ITS CONTENTS DISCLOSED IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF <b>VOLVO CORPORATE STANDARDS.</b>		TITLE E-circlip d nom x T nom	
 <b>Volvo Corporate Standards</b>		DOKUMENTTYP TABELLRITNING DOCUMENT TYPE	
		TABULAR DRAWING	
		RITNING NR / DRAWING NO 1053014	UTGÅVA / ISSUE 002

## Dimensioner

## Dimensions



d	T		För axeldiameter For shaft diameter		a		d <sub>1</sub> max	d <sub>2</sub> 1)	Art nr Part No.
	nom	tol	min	max	max	min			
1,2	0,3	±0,02	1,4	2	1,05	0,97	3,25	1,32	951662
1,5	0,4	±0,02	2	2,5	1,32	1,24	4,25	1,65	951663
1,9	0,5	±0,02	2,5	3	1,65	1,57	4,8	2,09	951664
2,3	0,6	±0,02	3	4	1,98	1,9	6,3	2,53	951665
3,2	0,6	±0,02	4	5	2,74	2,66	7,3	3,52	951666
4	0,7	±0,02	5	7	3,388	3,292	9,3	4,4	951667
5	0,7	±0,02	6	8	4,158	4,062	11,3	5,5	951668
6	0,7	±0,02	7	9	5,308	5,212	12,3	6,6	951669
7	0,9	±0,02	8	11	5,888	5,792	14,3	7,7	951670
8	1	±0,03	9	12	6,578	6,462	16,3	8,8	966237
9	1,1	±0,03	10	14	7,688	7,572	18,8	9,9	951671
10	1,2	±0,03	11	15	8,378	8,262	20,4	11	966238
12	1,3	±0,03	13	18	10,52	10,38	23,4	13,2	966239
15	1,5	±0,03	16	24	12,68	12,54	29,4	16,5	966240
19	1,75	±0,03	20	31	15,99	15,85	37,6	20,9	966241
24	2	±0,03	25	38	21,964	21,796	44,6	26,4	966242
30	2,5	±0,03	32	42	25,884	25,716	52,6	33	967562

1) Diameter för seghetsprovning.

1) Diameter for toughness test.

För samtliga artiklar gäller artikelutgåva / artikelutförande P01  
Part issue / Part version P01 applies to all parts

 <b>Volvo Corporate Standards</b>	BENÄMNING		
	Spårryttare d nom x T nom		
	TITLE		
	E-circlip d nom x T nom		
RITNING NR / DRAWING NO		UTGÅVA / ISSUE	SIDA / PAGE
1053014		002	2 (3)

## SEGHET

Spårryttaren monteras på en härdad dorn.  
Diametern  $d_2$  enligt tabellen på sidan två.

Krav: Efter 48 timmar monterad på dorn skall spårryttaren fortfarande vara hel.

## FORMAVVIKELSE

Spårryttarens planhet provas enligt följande:

Spårryttaren skall av egen vikt falla igenom en spalt mellan två plana ytor med bredden  $1,1xT$  nom.

## INFORMATION

Dimensioner överensstämmer med DIN 6799.

## TOUGHNESS

The E-circlip is attached to a hardened mandrel.  
The diameter  $d_2$  is found in the table on page two.

Requirement: After 48 hours on the mandrel the E-circlip shall still be unbroken.

## DEVIATIONS TO FORM

The flatness of the E-circlip shall be tested as follows:

Propelled by its own weight, the ring shall fall through a gap between two flat surfaces with a gap width of  $1,1xT$  nom.

## INFORMATION

Dimensions agree with DIN 6799.

<b>VOLVO</b> Volvo Corporate Standards	BENÄMNING		
	Spårryttare d nom x T nom		
	TITLE		
	E-circlip d nom x T nom		
RITNING NR / DRAWING NO	UTGÅVA / ISSUE	SIDA / PAGE	
1053014	002	3 (3)	